

第20回 第一線監督者の集い:福岡 発表まとめ





会期:2024年12月2日(火)・3日(水)

会場:福岡国際会議場

主催:一般社団法人日本能率協会

開催概要

1. 名 称 :第20回 第一線監督者の集い:福岡

2. 会 期 : 2024年12月2日(月)・3日(火)

3. 会 場 :福岡国際会議場 2F多目的ホール

4. 発表者 :第一線監督者(班長・組長・主任・係長層、生産現場リーダー)

5. 発表概要 : 第一線監督者の具体的な活動事例の活動内容、成果に加えて、

発表者自身が生産現場リーダーとしてその取り組みに対してどのような役割を担い

行動し、職場をマネジメントしたかについて発表する。

6. 事例発表 : 15社 20分/1社 (15分発表、5分コメント)

7. 参加対象 :第一線監督者、生産革新推進スタッフ、事業所長、工場長、

生産・製造・人材育成担当者など

8. 参加者数 : 332名

9. コーディネータ:株式会社日本能率協会コンサルティング 茂木 龍哉

10. 主 催 :一般社団法人日本能率協会

【参加者相互の交流会】お配りした"共感カード"をご準備ください。

コーディネータまとめ / 「最優秀事例賞」「企画委員会特別賞」発表

~ 個人の気づきを参加者全員で共有することにより学びを深めていただくことを目的とします ~ 本日の発表で取り上げられた各社各様の取り組みの中にご自身にとっての「学び」を感じ取られたのではないでしょうか。 その中には、勇気、自信、感動の発見もあったかと思います。 お配りする "共感カード" に、心に残った内容もしくは、フレーズをご記入ください。 その後、チームに分かれて"共威カード"をきっかけに交流いただきます。 参加者相互の情報交流が、ご自身と自職場における新たな改善活動の契機としていただけます。

(C) Japan Management Association

◆プログラム(2日目) (敬称略)

コーディネータ:日本能率協会コンサルティング 石山 真実

9:30 主催挨拶 / 進め方の説明

9:40 1 ダイキン工業

空調生産本部 堺製造部製造課 チーフ 伊芸 海利

グローバルでも活躍できる人材を目指して! ~メキシコ新工場熱交換器ライン

社運をかけた、グローバル5長点同時立上げ!今回、メキシコ新工場立上げ メンバーにまさか自分が選出!! 初めての海外・・書語や文化の違い・・現地メンバーとのすれ違い・・果た **アロスドドハ** してミッションは成功出来るのか!? 壁にぶつかるも自己成長に繋げ、目標達成に向けて取組んで来た内容を



10:00 2 JFEスチール西日本製鉄所

理想のチームと上司像

~新米作業長奮闘記~

工場配属、現場一筋24年。そんな私が工場を離れて製鉄所全体の安全に 携わる部署へ派遣となりました。 安全に携わる中で学んだこと、所属を 離れて外から感じた白龍場の課題、そして私が取るべき行動とは!? 派遣 が終了し元籍復帰後に作業長となった私が、試行錯誤しながら取り組んで いる内容を紹介します。



溶接管部 溶接管工場 作業長(係長) 山田 真一



10:20 3 トヨタ自動車九州

やらされ感から 「やりがい」へ!

~風土を変える、5S活動の継続~

3年前に割針長の一貫で始まった針内プロジェクト。 押のプロジェクト リーダーに任命された私は活動の進捗に焦りを感じメンバーに「やらされ 感」を植え付けていた。そして3年目の現在、メンバーが「やりがい」を感 じる活動に定着できたのか?を紹介します。



品質管理部 工長 木村 孝



10:40 4 コベルコ建機

新ライン構築への道 ~素人集団で立 Fげ?

苦難を乗り越える新任監督者の奮闘~ 量産達成までの奮闘を紹介します。

大連事業所は質量5t以下のミニショベルに特化した生産拠点。重機製造 コペルコ建模extett 拠点との生産相互補完を行うため初めて7tクラスのショベル製造を決心。 新棟建設で新ライン構築、竣工後は短期間で垂直立上げを強いられた。 急遽寄せ集めた未経験者、多国籍な人材を従えて新人育成に奔走し、早期



生産本部 大垣事業所 大垣製造室 職長 岩木呂 秀紀

生産本部 ビッグウィング製作所 機械製造部 主事 古里 和範



初の部署異動を経て元の部門にカムバック。経験した強みを活かし風土 改革に取り組んだが挫折。長年沁みついた悪しき習慣を変革するには

A.R.Eを浸透させる事により、紆余曲折をしながらも変革に取り組んだ 活動内容を報告します。

FUJITEC



13:15 6 本田技研工業

熊本製作所 パワートレイン工場 機械1モジュール チームリーダー 湯口 翔太

国境を越えたコミュニケーション!

~工場改革と育成の二刀流~

インドの生産工場では環境変化に伴う工場全体の生産体質の更なる 向上が大きな課題となっていた。 規模が工場全体へ返及するとても大きなものに対し、持ち前のコミュニ **HONDA**

ケーション力を活かして異文化の人たちを「巻き込みながら、工場全体の 生産体質向上に加え、現地アソシエイトの育成に貢献した事例を今回は





13:35 7 日立製作所 鉄道ビジネスユニット 笠戸事業所 車両生産本部 車両第一製造部 台車課 作業係 組立組 組長 福山 文雄

限界を決めていたのは自分 ~仕事の「壁」を破る突破力~

社会インフラや環境問題の関心が高まる中、地球環境に優しく人々の移 動手段を支えることのできる鉄道車両製造は重要度を増しています。高品 質で安全な鉄道車両を世の中に納めるために、製造職場の監督者として 経験した困難とそこからの学びについてお伝えします。

HITACHI



13:55 質問票記入 / 質疑応答 / 投票 / 休憩

【参加者相互の交流会】お配りした"共感カード"をご準備ください。

~ 個人の気づきを参加者全員で共有することにより学びを深めていただくことを目的とします ~ 本日の発表で取り上げられた各社各様の取り組みの中にご自身にとっての「学び」を感じ取られたのではないでしょうか。 その中には、勇気、自信、感動の発見もあったかと思います。 お配りする "共感カード" に、心に残った内容もしくは、フレーズをご記入ください。 その後、チームに分かれて "共感カード" をきっかけに交流いただきます。

参加者相互の情報交流が、ご自身と自職場における新たな改善活動の契機としていただけます。

コーディネータまとめ / 「最優秀事例賞」「企画委員会特別賞」発表

①住友ゴム工業

新体制構築!生産・検査の二刀流!

~工程の壁を取り払い、

若手を活かす新時代の工程へ~

住友ゴム工業

宮崎工場 製造第三課 大型加硫仕上検査班

職長

清藤 忍 氏





②TOTOサニテクノ

原動力は奉仕の心! 改善活動の活性化を目指して 〜新米リーダー、 はじめての人財育成〜

 TOTOサニテクノ 小倉衛陶製造部

 チームリーダー

 井上 喬椰 氏

JMA

GMCA

TOTO サニテクノ

サト 春畑



③日産自動車九州

時は来た。Welcome多様性!

~inclusion実践記~

日産自動車九州 製造部 塗装課工長 宇都宮 晋 氏





4)ソニーセミコンダ クタマニュファクチャリング

起死回生

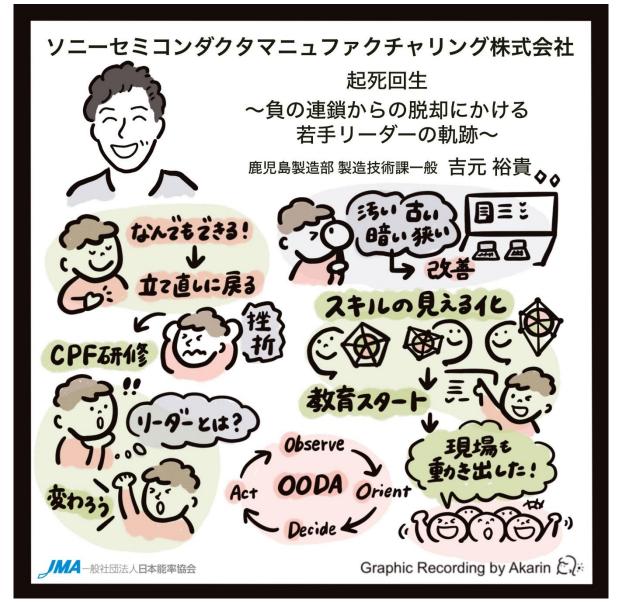
~負の連鎖からの脱却にかける 若手リーダーの軌跡~

ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング 鹿児島製造部 製造技術課

一般

吉元 裕貴 氏





⑤フジテック(ビッグステップ製作所)

工法・意識改革への挑戦 ~変化にやりがいを感じる 組織への成長を目指して~

フジテック ビッグステップ製作所 ESC生産部 製造課 課長

太田 正純 氏





6マッダ

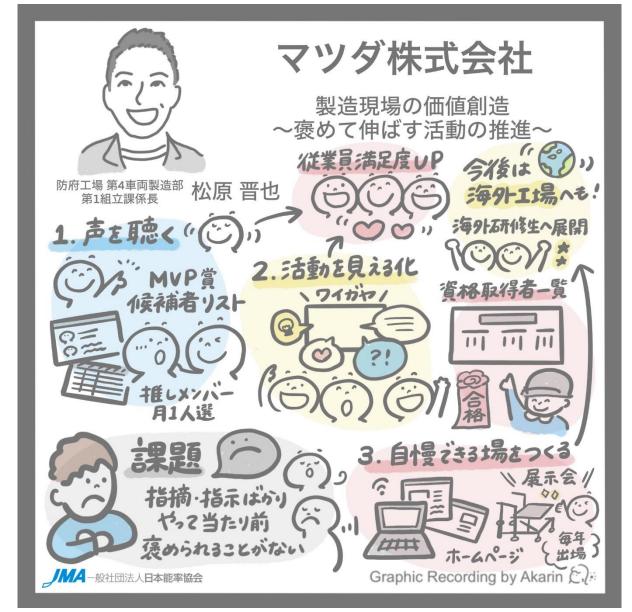
製造現場の価値創造

~褒めて伸ばす活動の推進~

マツダ 防府工場 第4車両製造部 第1組立課係長

松原 晋也 氏





7神戸製鋼所

モチベ"ZERO"負け猪の恩返し

~働く意欲はヒトノタメ!

安藤 隼一 氏

猪突猛進 突進続けた8年間~

神戸製鋼所 機械事業部門 生産本部 機械工場 製造部 機器室 チームリーダー





①ダイキン工業

グローバルでも活躍できる人材を 目指して!

~メキシコ新工場熱交換器 ライン立上げへの挑戦 Vamos!~

ダイキン工業 空調生産本部 堺製造部製造課 チーフ

伊芸 海利 氏



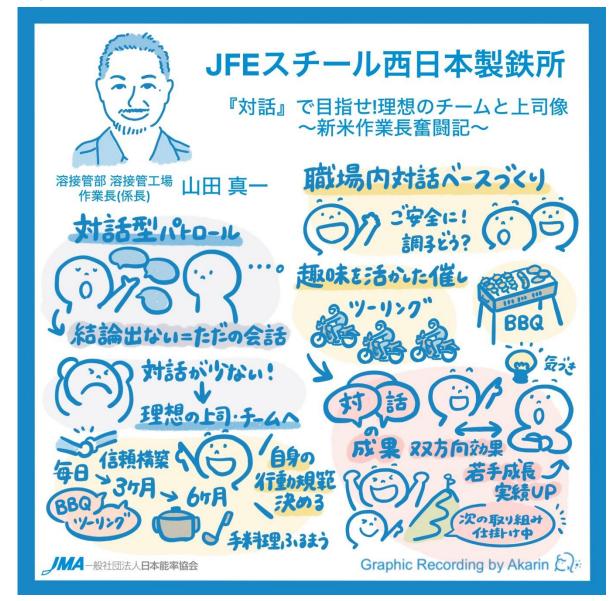


②JFEスチール西日本製鉄所

『対話』で目指せ! 理想のチームと上司像 ~新米作業長奮闘記~

JFEスチール西日本製鉄所 溶接管部 溶接管工場 作業長(係長) 山田 真一 氏





③トヨタ自動車九州

やらされ感から「やりがい」へ!

~風土を変える、5S活動の継続~

トヨタ自動車九州 品質管理部 工長 木村 孝 氏 ■





4コベルコ建機

ショベル生産の新棟設立

新ライン構築への道

~素人集団で立上げ?

苦難を乗り越える新任監督者の奮闘~

コベルコ建機 生産本部

大垣事業所 大垣製造室

職長

岩木呂 秀紀 氏





⑤フジテック(ビッグウィング製作所)

A.R.E.しかない!

~変革と成長の風土改革~

フジテック 生産本部 ビッグウィング製作所 機械製造部

主事

古里 和範 氏





6本田技研工業

国境を越えたコミュニケーション! ~工場改革と育成の二刀流~

本田技研工業 熊本製作所 パワートレイン工場 機械1モジュール チームリーダー 湯口 翔太 氏





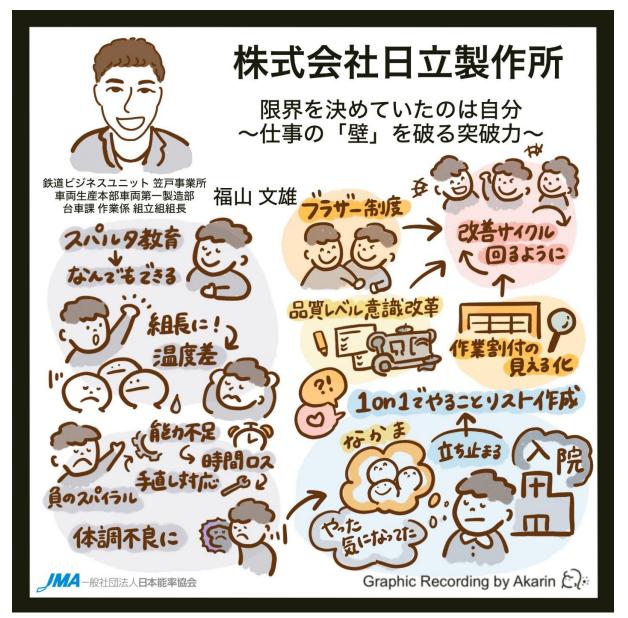
7日立製作所

限界を決めていたのは自分 ~仕事の「壁」を破る突破力~

日立製作所 鉄道ビジネスユニット 笠戸事業所 車両生産本部 車両第一製造部 台車課 作業係 組立組

組長福山 文雄 氏





交流会 1日目















交流会 2日目















企画委員会 特別賞

1日目 2日目



日産自動車九州 宇都宮様



コベルコ建機 岩木呂様



JFEスチール西日本製鉄所 山田様

最優秀事例賞

1日目



マツダ 松原様

2日目



本田技研工業 湯口様

発表者の特徴

視点

WAY・心構え



発表者の特徴

全員「マインド」を持っている 変化に合わせて振り返り、見つめ直す場合もある ブラさずに推進する場合もある

コミュニケー ション



「一緒にやろう」というコミュニケーション 「やってみせる」というコミュニケーション 「まずやる」というコミュニケーション

職場活性化 チームワーク



「**誰かのために**」と想いあう **賞賛する・褒め合う**こと 組織の状態の**見える化** 診断→FB→**対話**→次のアクション ダイバーシティ&インクルージョン 次世代リーダーの育成を既に始めている チームの成長 考えさせ・やらせて・見守る

人財育成



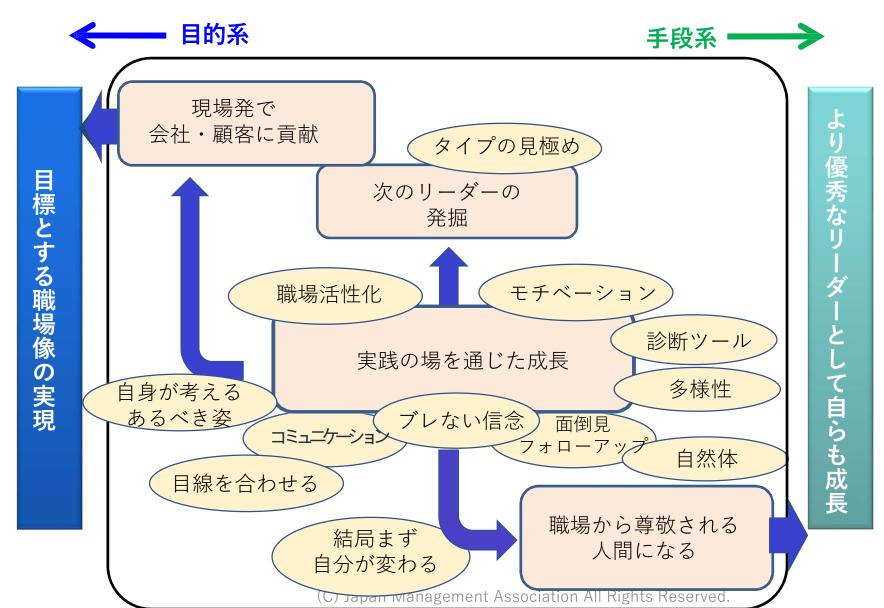
活動推進の工夫



(C) Japan N

部門を超えて相談する 巻き込む愚直さ 凡事徹底ができる継続性

発表者の特徴



次回開催

第21回 第一線監督者の集い:福岡

会 期: 2025年12月3日(水)・4日(木)

会 場 : 福岡国際会議場

事務局:武石

一般社団法人日本能率協会 産業振興センター

ものづくり支援グループ 中部事務所

Mail: chubu@jma.or.jp/Makoto_Takeishi@jma.or.jp

TEL: 052-581-3271

Mobile: 080-4180-4157